



TECHNISCHES DATENBLATT

PLA BASIC



1. BESCHREIBUNG

PLA ist ein biobasiertes Material und ist einer der meist verwendeten Kunststoffe für den 3D-Druck. Es eignet sich hervorragend für eine Vielzahl von Anwendungen, darunter Prototyping, Architektur, Modellbau und Heimwerkerprojekte. Der Rohstoff ist nach REACH, RoHS und FDA zugelassen. Aufgrund seiner niedrigen Schmelztemperatur ist PLA Basic sehr leicht zu drucken und ermöglicht die Herstellung beeindruckender Endprodukte mit einer glänzenden Oberfläche. Mit dem Material ist High-Speed-Printing bis zu 350 mm/s möglich.

2. BESONDERHEITEN

- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Große Farbvielfalt
- Einfach zu verarbeiten
- Sehr hohe Druckqualität
- Aus nachwachsenden Rohstoffen
- Biologisch abbaubar (EN 13432)

3. EIGENSCHAFTEN

TEST	METHODE	EINHEIT	WERT	DRUCKEINSTELLUNGEN
Zug E-Modul	ASTM D882	MPa	500 (3,5)	Düse 200-230°C
Reißfestigkeit	ASTM D882	MPa	53	Heizbett 20-60°C
Bruchspannung	ASTM D882	MPa	60	Haftmittel nicht benötigt
Nominelle Bruchdehnung	ASTM D882	%	6	Geschwindigkeit 20-200mm/s
Kerbschlagzähigkeit	ASTM D256	kJ/m ²	0,3	Kühlung 30-100%
HDT	ASTM E2092	°C	55*	Geschlossener Bauraum nein
Schmelztemperatur	ISO 3146-C	°C	180-200	Gehärtete Nozzle nein
MFR	ASTM D1238	g/10min	6	max. volumetrische Geschwindigkeit 21 mm ³ /s
Schwindung	ASTM D955	%	0,4	
Dichte	ASTM D792	g/cm ³	1,24	

*Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

Vorgeschlagene Einstellungen für Drucker mit 0.4 mm Düse. Max. 50% Layerhöhe. Optimale Einstellungen können zwischen Druckern variieren und sind zudem von Umweltfaktoren abhängig.

4. ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN



Zertifizierung hängt von Farben im Endprodukt ab. Mehr Infos im Zusatzinformationsblatt.

5. LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenen. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen.

Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar.

Weitere Informationen in den regulatorischen-, chemischen- und Zusatzinformationsblättern.