



TECHNISCHES DATENBLATT

XPETG CF



PROTOTEC
ADDITIVE MANUFACTURING

1. BESCHREIBUNG

XPETG CF wurde für ein breites Spektrum an Anwendungen entwickelt, bei denen die Hauptanforderung ein gutes Gleichgewicht zwischen mechanischen und optischen Materialeigenschaften ist. Das Rohmaterial ist gemäß den REACH- und RoHS-Standards zertifiziert. PETG ist flammhemmend nach UL 94 bei einer Wandstärke von 3,2 mm.

2. BESONDERHEITEN

- Carbonverbundwerkstoff für Performanceanwendungen
- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften
- Hohe chemische Resistenz
- Geringes Warping
- Geringes Shrinking

3. EIGENSCHAFTEN

TEST	METHODE	EINHEIT	WERT	DRUCKEINSTELLUNGEN
Zug E-Modul	ISO 527	MPa	3350 ± 50	Düse 220-250°C
Streckspannung	ISO 527	MPa	59 ± 0,4	Heizbett 60-90°C
Streckdehnung	ISO 527	%	3,8 ± 0,1	Haftmittel nicht benötigt
Festigkeit	ISO 527	MPa	59 ± 0,4	Geschwindigkeit 20-200mm/s
Bruchdehnung	ISO 527-2	%	9,4 ± 1,5	Kühlung 20-50%
Kerbschlagzähigkeit	ISO 180	kJ/m ²	1,7 ± 0,4	Offener Bauraum für größere Bauteile
Ungekerbte Schlagfestigkeit	ISO 180	kJ/m ²	67 ± 7	Gehärtete Nozzle ja
Wärmeformbeständigkeit HDT/B	ISO 75	°C	69	max. volumetrische Geschwindigkeit 10 mm ³ /s
VICAT A (VST)	ISO 306	°C	85	
Dichte	ISO 1183-1XA	g/cm ³	1,29	
Entflammbarkeit	UL 94	V-2	3,2 mm	

*Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

Vorgeschlagene Einstellungen für Drucker mit 0,5 mm Düse. Max. 50% Layerhöhe. Optimale Einstellungen können zwischen Druckern variieren und sind zudem von Umweltfaktoren abhängig.

4. ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN



Zertifizierung hängt von Farben im Endprodukt ab. Mehr Infos im Zusatzinformationsblatt.

5. LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenen. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen. Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar. Weitere Informationen in den regulatorischen-, chemischen- und Zusatzinformationsblättern.