

# Datenblatt – Resin für den 3D Druck Polyjet AGILUS, flexibel, Gummi

## Inhaltsverzeichnis

1.1	Beschreibung .....	1
1.2	Anwendung .....	1
1.3	Technische Daten* .....	1
1.4	Toleranzen .....	2
1.5	Fragen und technische Beratung.....	2
1.5.1	Was macht Sie noch unsicher? .....	2

## 1.1 Beschreibung

Agilus von Stratasys ist ein **gummiähnliches Material**, welches in verschiedene Shore A Härten gedruckt kann. Agilus ist von 30-90 Shore A variabel druckbar. Dabei können gummiähnliche Prototypen realisiert werden.

**Agilus ist ohne UV-Schutzlack oder andere Beschichtungsverfahren NICHT Langzeit UV-beständig!**

## 1.2 Anwendung

- Flexible Prototypen
- Gummiartige Bauteile
- 30-90 Shore A Versuchs- und Testbauteile
- Designvalidierung

## 1.3 Technische Daten\*

	30 Shore A	90 Shore A
<b>Dichte</b>	1,14 g/cm <sup>3</sup>	1,17 g/cm <sup>3</sup>
<b>Zugfestigkeit</b>	2,4-3,1 MPa	9-13 MPa
<b>Bruchdehnung</b>	220-270 %	50-80%
<b>Druckverformungsrest</b>	6-7 %	-
<b>Weiterreißfestigkeit</b>	5-7 kg/cm	25-29 kg/cm
<b>Shore-D Härte</b>	30-35	85-95
<b>Min. Wandstärke</b>	min. 0,5-0,7 mm	min. 0,5-0,7 mm
<b>Warmformbeständigkeit</b>	ca. 45 °C	ca. 45 °C
<b>UV-Beständig</b>	Nein	Nein

\*Alle Angaben sind ca. Angaben und können je nach Legierungslage, Geometrie und Bauteilquerschnitte variieren. Ggf. sind zur Validierung ergänzende Tests (Zugproben, u.a.) durchzuführen. Werte sind abhängig von der Form und Geometrie der Bauteile. Die oben genannten Werte stellen keine Gewährleistung oder Zusicherung der Eigenschaften dar.

## 1.4 Toleranzen

Beim 3D-Druck von Agilus gilt eine Mindesttoleranz von  $\pm 0,1$  mm. Je größer das Bauteil und die Konturen, je größer werden die Toleranzen. Im Allgemeinen liegen die **Toleranzen bei ca. 0,2% bzw. ISO 2768-m**. Die Toleranzen werden durch verschiedene Konturen, Bauteilquerschnitte und Geometrien und die aus dem Prozess entstehenden Verzüge maßgeblich beeinflusst. Thermische Verzüge können noch **größere Maßabweichungen** hervorrufen.

In Summe kann man sagen, dass der 3D-Druck KEIN Präzisionsverfahren darstellen. Wenn eine höhere Maßgenauigkeit gefordert wird, **sollten Aufmaße** und eine CNC-**Nachbearbeitung** berücksichtigt werden.

## 1.5 Fragen und technische Beratung

Bei Fragen wenden Sie sich gerne an uns. Wir geben Ihnen weitere technische Hinweise und beraten Sie bei Ihren Bauteilen, welche Sie im 3D-Druck herstellen möchten.

### 1.5.1 Was macht Sie noch unsicher?

Nutzen Sie unsere Kompetenz, um Ihre offenen Fragen und Bedenken zu besprechen:

Telefon: [+49 2722 959595](tel:+492722959595)

Mail: [info@prototec.de](mailto:info@prototec.de)

Homepage: <https://www.prototec.de>